



Instalación
y Operación
Instructivo
Manual

SPINSMAN-158

Separador
Centrífugo

Teléfono: 951.656.6716 | Llame gratis: 800.854.4788 | www.yardneyfilters.com

Yardney Water Management Systems, Inc. | 6666 Box Springs Blvd. | Riverside, CA 92507

SEPARADOR CENTRÍFUGO DE ARENA

Instalación

Todos los separadores Yardney están diseñados para una fácil instalación y operación. Las unidades más grandes tienen patas de auto-soporte y contienen agujeros para insertar pernos de anclaje si es necesario. La tubería de entrada puede ser especificada para rotación horaria o anti-horaria al momento del pedido. Las unidades más pequeñas son enviadas completamente ensambladas listas para montarse en la pared (el material de montaje es opcional) o con una base de montaje opcional.

Parámetros de instalación y recomendaciones

1. Plataforma de concreto (Sólo modelo LA): Una cimentación de concreto con un mínimo de 30 cm (12 pulgadas) de ancho por una longitud de 10 cm (8 pulgadas) más larga que la base de pata del canal se debe colocar debajo de cada pata. Muchos usuarios prefieren una plataforma de concreto completa bajo la anchura y longitud del separador. Para un mejor funcionamiento, ubicar el separador donde haya por lo menos 90 cm (3 pies) de tubería recta antes de la entrada y después de las conexiones de salida. Se suministra una argolla de elevación para ayudar en la colocación de separadores centrífugos más grandes durante la instalación. Se recomienda la instalación de pernos de anclaje para asegurar el separador a la cimentación.

2. Montaje de pared (Sólo Modelo V): El separador debe instalarse verticalmente con el equipo de montaje opcional, soporte, o material similar como pernos en U del tamaño para ajustarse alrededor del cuerpo de los separadores.

Tubería y Accesorios

- 1. Tubería:** Utilice accesorios de tubería y codos de peso estándar donde se requiera. No utilice tubería de pared delgada o accesorios biselados. Los accesorios con paredes biseladas pueden causar que el separador vibre debido al flujo turbulento.
- 2. Medidores de presión:** Instalar manómetros en las conexiones de entrada y salida que son proporcionados en unidades más grandes. Instalar manómetros en la tubería del proceso para las unidades de menor tamaño. Los manómetros proporcionarán información valiosa sobre el rendimiento de separación durante el proceso.
- 3. Instalaciones de Válvulas de Purga:** Utilice accesorios de tubería estándar según se requiera para adaptar válvulas automáticas o manuales para purgar la conexión en la parte inferior del separador. Para los sistemas automáticos, se recomienda instalar una válvula de esfera manual aguas arriba y uniones a cada lado de la válvula automática para su mantenimiento. Instale la válvula de purgado antes de los codos de la tubería. La tubería de purgado no debe correr cuesta arriba o debe tener puntos bajos donde los sólidos se puedan acumular. La descarga de la línea de purgado debe descargar al aire libre y no se debe conectar a una línea presurizada sin primero contactar a la fábrica.

Operación y Mantenimiento:

Calculo de la Presión de Operación del Sistema: Se requiere un mínimo de 15 PSI para operar correctamente el separador. Añádase a esto la pérdida esperada a través del separador de las curvas de caída de presión. También, agregue a esto la presión de operación requerida por el sistema en su aplicación. Esto le dará el requisito general de la presión del sistema para determinar el tamaño de la bomba, etc. Por ejemplo: 15 PSI para operar adecuadamente el separador, 7 PSI de caída de presión a través del separador (a partir de curvas de caída de presión), 50 PSI para hacer funcionar el balance de su sistema. La presión total necesaria de la bomba es de 72 PSI.

1. **Retro-presión:** Mínimo 15 PSI
2. **Flujo:** El Separador Yardney debe ser operado dentro del rango de flujo especificado de cada respectivo modelo. Rangos de flujo por encima o por debajo de los rangos de flujo recomendados afectará negativamente el rendimiento. **El tamaño de la tubería no es tan importante como lo es el dimensionamiento apropiado del separador centrifugo para estar dentro del rango correcto de flujo especificado; jesto es la parte más crítica para el funcionamiento correcto!.**
3. **Protección contra la congelación:** Siempre drene o proteja el sistema de congelación. Todas las tuberías y separadores asociados al sistema deben drenarse completamente de cualquier residuo de agua para evitar daños debido a la expansión de hielo. La congelación de la unidad puede causar daños potencialmente irreversibles en el separador y/o en la válvula de purga.
4. **La Purga de Contaminantes – Automáticamente:** Ajuste frecuentemente el controlador de purga al iniciar la operación (ver instrucciones del controlador de purga) para evitar el sobrellenado de la cámara de recolección. Ajuste el controlador de acuerdo a la experiencia operativa para dictar la frecuencia real de purga necesaria. Periódicamente inspeccione el funcionamiento correcto del controlador y el de la válvula de purga. Periódicamente revise la válvula de purga para ver si hay bloqueos. **Si la unidad no se purga con suficiente frecuencia se experimentara un arrastre de tierra y/o se puede producir la compactación de tierra en la cámara de recolección.**
5. **La Purga de Contaminantes – Manualmente:** Abra la válvula de purga manual frecuentemente al iniciar la operación para evitar el sobrellenado de la cámara de recolección. La experiencia operacional a través del tiempo dictará la frecuencia real de purga necesaria. **Si la unidad no se purga con suficiente frecuencia se experimentara un arrastre de tierra y/o se puede producir la compactación de tierra en la cámara de recolección.**
6. **La Purga – Purga continua:** Una válvula de purga parcialmente abierta garantiza una vía libre de problemas al purgar continuamente los sólidos recogidos hacia fuera. Periódicamente revise la válvula de purga para el ver si hay bloqueos. **Si la unidad no se purga con suficiente frecuencia se experimentara un arrastre de tierra y/o se puede producir la compactación de tierra en la cámara de recolección.**

En el caso de que la cámara de recolección se sobre-llene y compacte y no se pueda limpiar, despresurice el sistema y desconecte la tubería de purga. Manualmente lave la cámara de recolección usando una manguera de presión para lavar el residuo de tierra hasta que la cámara quede clara y limpia. Vuelva a conectar la tubería de purga y verifique que su funcionamiento sea correcto. En las unidades con cámara de recolección con puertos de salida, las cámaras deber limpiarse a través de los puertos de limpieza sin necesidad de desconectar la tubería de purga.